

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบะบอกลูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน

ลักษณะทั่วไป

๑. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบะบอกลูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก
๒. เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต มีเครื่องอุปกรณ์ส่วนควบคุมถูกต้องครบถ้วนสามารถจดทะเบียนได้ตามกฎหมาย
๓. ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที และมีมาตรฐานรับรอง
๔. ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค้น ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๒ ล้อ
๕. เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ
๖. ราคาที่เสนอต้องเป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมต่อกรมขนส่งทางบก ให้ถูกต้องตามประเภทรถ ภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายที่ขังปวงไว้ด้วยแล้ว

ระบบเครื่องยนต์

๗. เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบะบอกลูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
๘. คุณสมบัติของเครื่องยนต์ (มอก.) ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด รถยนต์ที่มีขนาดปริมาตรกระบะบอกลูบเกินกว่าหรือต่ำกว่า ซีซี ที่กำหนดไม่ถึง ๕๐ ซีซี ให้ถือว่าเป็นรถยนต์ตามขนาด ซีซี ที่กำหนดไว้

ระบบขับเคลื่อน

๙. ระบบเกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
๑๐. คลัทช์สปริงแบบแห้งแผ่นเดียว

อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๑๑. อุปกรณ์ฉุกเฉิน เช่น สายลากจูง ไฟส่องสว่าง สายพ่วงแบตเตอรี่
๑๒. แม่แรงยกรถ ประแจถอดล้อ ประแจอื่น ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๑๓. หนังสือคู่มือประจำรถยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ระบบเครื่องปรับอากาศ

๑๔. การติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิตสามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน
๑๕. มีสวิตช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิสามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า ๓ ระดับ
๑๖. อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- ๑๗. เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๑๘. มีระบบล๊อคเกียร์
- ๑๙. มีระบบสัญญาณกันขโมย

ระบบเบรก

- ๒๐. ระบบเบรก ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก พร้อมครีบบระบายความร้อน ล้อหลังเป็นดรัมเบรก หรือดีกว่า มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตรุ่นที่เสนอ
- ๒๑. มีระบบเบรกมือ แบบกลไก

ระบบกันสะเทือน

- ๒๒. มีระบบป้องกันล้อล็อก ABS และระบบกระจายแรงเบรก EBD
- ๒๓. ระบบกันสะเทือน ด้านหน้า แบบอิสระปีกนกคู่ พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลง หรือดีกว่า
- ๒๔. ด้านหลังแบบซ้อน ติดตั้งหน่อเพลลาหรือแบบอิสระหรือดีกว่า

ระบบบังคับเลี้ยว

- ๒๕. เป็นระบบพวงมาลัยด้านขวาพร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- ๒๖. สามารถปรับระบบสูง - ต่ำ และเข้า - ออกได้ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

ระบบไฟฟ้า

- ๒๗. ระบบควบคุมเปิด - ปิด ไฟหน้าอัตโนมัติ
- ๒๘. ระบบปรับไฟหน้าสูง - ต่ำ
- ๒๙. ไฟหน้าเป็นแบบ LED โปรเจคเตอร์ หรือดีกว่า
- ๓๐. ใช้แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ มีความจุไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์/ชั่วโมง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๓๑. กระจกไฟฟ้า แบบขึ้น - ลง ได้ทั้งบาน ๔ บาน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต เฉพาะประตูหน้าข้างผู้ขับขี่ มีอุปกรณ์ควบคุมปรับขึ้น - ลงกระจก ทั้งหมด
- ๓๒. มีระบบเซ็นทรัลล๊อค พร้อมรีโมทคอนโทรล
- ๓๓. กระจกมองข้างปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า พร้อมไฟเลี้ยว มาตรฐานผู้ผลิต
- ๓๔. มีไฟตัดหมอกหน้า
- ๓๕. ภูเขาไฟหรือไฟเตือน พร้อมระบบป้องกันการโจรกรรม
- ๓๖. เครื่องเสียง วิทยุ CD MP๓ DVD จอสัมผัส พร้อมเสาอากาศและลำโพง
- ๓๗. การเชื่อมต่อด้วยระบบ Bluetooth สามารถรองรับโทรศัพท์และการเล่นเพลง
- ๓๘. มีช่อง USB อย่างน้อย ๑ ช่อง
- ๓๙. มีระบบนำทาง GPS

อุปกรณ์มาตรฐานอื่น ๆ และอุปกรณ์ติดตั้งไม่น้อยกว่ารายละเอียดดังต่อไปนี้

๔๐. มีประกันภัยรถยนต์ประเภท ๑ จำนวน ๑ ปี
๔๑. มีผ้ายางปูพื้นในแก่ง ๔ จุด
๔๒. ติดตั้งกันลื่นที่มือเปิดประตูทั้ง ๔ ประตูและที่เปิดฝาท้าย
๔๓. ติดตั้งที่บังแดดเบาะหน้าซ้าย - ขวา
๔๔. ติดกันสาดและกันกระแทก ทั้ง ๔ ประตู
๔๕. ติดบันไดข้าง ๒ ข้าง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๔๖. กล้องมองหลังขณะถอยรถ แบบ HD คุณภาพสูง และมีเซ็นเซอร์ถอยหลัง
๔๗. เบาะห้องโดยสาร เป็นเบาะหนังเทียมอย่างดี สีเทา ทั้งเบาด้านหน้าและเบาะด้านหลัง
๔๘. กระจก เป็นกระจกสำเร็จรูปพร้อมติดตั้งพื้นปูกระเบื้องโพลีเอสเตอร์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
๔๙. กระจกทั้งหมดติดฟิล์มกรองแสงความเข้มแสง ๖๐% ยกเว้นบานหน้า ๔๐% แบบแผ่นเดียวยี่ห้อ ๓M หรือ Lamina มีใบรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี ตามมาตรฐานผู้ผลิต
๕๐. สีรถใช้ สีขาว ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

ล้อและยาง

๕๑. ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๖๕/๖๕ R๑๗ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๕๒. ล้ออัลลอย ไม่น้อยกว่าขนาด ๑๗ นิ้ว เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
๕๓. ยางอะไหล่ พร้อมกระโหลกเหล็กหรือล้ออัลลอย ขนาด ๑๗ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
๕๔. มียางกันโคลนหน้า - หลัง

หลังคาไฟเบอร์กลาส

๕๕. หลังคาสำเร็จรูป ชนิดทำด้วยไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก ทรงเสมอกันกับตัวรถ (แก่ง) มีช่องลมพร้อมกระจกเลื่อน ฝาท้ายเปิดแบบใช้คอป สีเดียวกับตัวรถ มีกุญแจสำหรับปิดท้ายรถ พร้อมชุดเบาะมาตรฐานนั่งพื้น
๕๖. ด้านในหลังคาบุด้วยหนังเทียมอย่างดี และติดตั้งไฟแสงสว่างที่เพดานอย่างน้อย ๑ ดวงพร้อมสวิทช์เปิด - ปิด
๕๗. สีของถังคาจะต้องมีสีเดียวกับตัวรถ

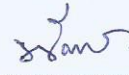
การบริการหลังการขาย

๕๘. ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงหลักฐานว่ารถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาในครั้งนี้ จะต้องมีการรับประกันและซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐานทุกจังหวัดในประเทศไทย และรวมถึงในจังหวัดเพชรบุรี ศูนย์บริการดังกล่าวจะต้องได้รับการรับรองจากบริษัทผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม เพื่อประโยชน์ในการซ่อมบำรุงและดูแลรถยนต์

เงื่อนไขอื่น ๆ

๕๙. เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตออกจำหน่ายแพร่หลาย มีรูปแบบมาตรฐาน ผู้เสนอราคาจะต้องระบุชื่อสถานที่ตั้งโรงงานชัดเจนโดยต้องแสดงหลักฐานใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและมีความสามารถที่จะผลิตหรือประกอบที่เชื่อถือได้ และรถยนต์ที่เสนอจะต้องเป็นของที่มีคุณภาพตามมาตรฐานกระทรวงอุตสาหกรรม
๖๐. อุปกรณ์ประจำรถต้องเป็นของที่มีคุณภาพตามมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม
๖๑. อุปกรณ์อื่น ๆ ที่บริษัทผู้ขายกำหนดไว้เป็นมาตรฐาน จะต้องประกอบไว้ครบถ้วน
๖๒. รับประกันคุณภาพและการชำรุดบกพร่องที่เกิดขึ้น เนื่องจากการใช้งานปกติวิสัยเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อน นับถัดจากวันส่งมอบรถทั้งนี้ตามรายละเอียดในคู่มือรับประกันคุณภาพ
๖๓. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็ม หรือได้รับมอบอำนาจจากตัวแทนจำหน่ายและต้องนำหลักฐานเป็นหนังสือมาแสดงในวันที่ยื่นเสนอราคา
๖๔. หลักเกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์สำนักงานเกษตรจังหวัดเพชรบุรีจะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา
๖๕. ผู้เสนอราคาต้องจัดทำตารางการเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะให้เป็นไปตามขอบเขตงานที่สำนักงานเกษตรจังหวัดเพชรบุรี กับที่บริษัทฯ เสนอเป็นข้อ ๆ แต่ละรายการอย่างละเอียด โดยแนบเอกสารประกอบการนำเสนอพร้อมทั้งบ่งชี้แต่ละรายการ และแคตตาล็อกที่มีรายละเอียดระบุ ยี่ห้อ รุ่นของรถ ตัวอย่างรูปภาพเบาะที่นั่ง ฯลฯ พร้อมลงนามหรือประทับตรา เพื่อประกอบการพิจารณา
๖๖. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่ของรถที่เสนอขายไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิตเพื่อประกอบการพิจารณา
๖๗. กำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า ๙๐ วัน นับถัดจากเสนอราคารายการที่เสนอขาย
๖๘. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ ไม่เกิน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญาซื้อขาย ณ สำนักงานเกษตรจังหวัดเพชรบุรี ให้ถูกต้อง และครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญา ต่อกรมขนส่งทางบก (สำนักงานขนส่งทางบกจังหวัดเพชรบุรี) ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่สำนักงานเกษตรจังหวัดเพชรบุรี
๖๙. ผู้ขายต้องส่งมอบรถยนต์ตามที่กำหนด
๗๐. ขณะที่ผู้ขายส่งมอบรถยนต์ให้คณะกรรมการตรวจรับต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก รวมถึงวัสดุหล่อลื่นอื่น ๆ ระบบเต็ม (Full) ตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที และต้องทำการตรวจทดลองใช้งานก่อนการส่งมอบพัสดุ
๗๑. สำนักงานเกษตรจังหวัดเพชรบุรี จะเบิกจ่ายเงินให้ต่อเมื่อผู้ขายจัดส่งรถยนต์และดำเนินการเกี่ยวกับทะเบียนรถยนต์เสร็จเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจรับไว้เป็นการถูกต้องพร้อมลงลายมือชื่อไว้ในเอกสารตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

๓๒. วงเงินงบประมาณ เป็นเงิน ๘๘๖,๔๐๐ บาท (แปดแสนแปดหมื่นหกพันสี่ร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
ตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่น ๆ และ
ค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ
(นายพันวิทย์ ศรีสังข์งาม)

นักวิชาการส่งเสริมการเกษตรชำนาญการ

ลงชื่อ..........กรรมการ
(นางสาวนวรรตน์ โพธิ์ศิริ)

นักวิชาการส่งเสริมการเกษตร

ลงชื่อ..........กรรมการ
(นางสาวกุสุมา วันเสื่อ)

เจ้าพนักงานธุรการ

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานเกษตรจังหวัดเพชรบุรี

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๘๘๖,๔๐๐ บาท (แปดแสนแปดหมื่นหกพันสี่ร้อยบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ธันวาคม ๒๕๖๓

๔.๑ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น ราคา/หน่วย คันละ ๘๕๕,๐๐๐ บาท

๔.๒ หลังคารถบรรทุก ขนาด ๑ ตัน แบบไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ หลัง ราคา/หน่วย หลังละ ๓๒,๔๐๐ บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑ บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงานงบประมาณ เดือน ธันวาคม ๒๕๖๓

๕.๒

๕.๓

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ นายพนวิทย์ ศรีสังข์งาม นักวิชาการส่งเสริมการเกษตรชำนาญการ

๖.๒ นางสาวนวรรตน์ โพธิ์ศรี นักวิชาการส่งเสริมการเกษตร

๖.๓ นางสาวกุสุมา วันเสื่อ เจ้าพนักงานธุรการ

(Handwritten signatures and initials)